

網ふるい

試験用ふるい JIS Z 8801

Stainless sieves of metal wire cloth

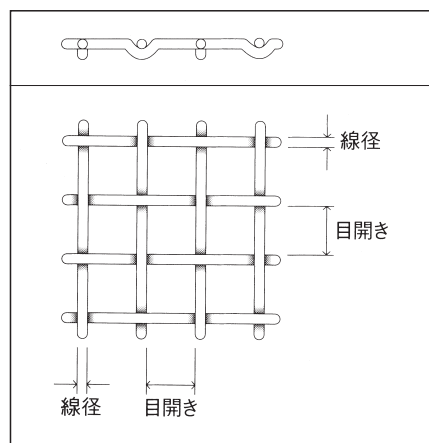
ふるい網

ふるい網は、ふるい目の形状が正方形となるように金属線を直角に織ったもの（平織）とする。

目開き45 μ m以下のふるい網は、あや織りとしてもよい。（JIS規格）

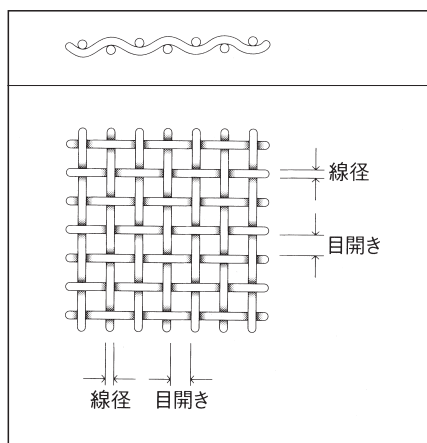
当社では、上記規格を尊重し、目開き2.36mm以上をフラットトップ織とし、目開き38 μ m以下をあや織としました。

●フラットトップ金網



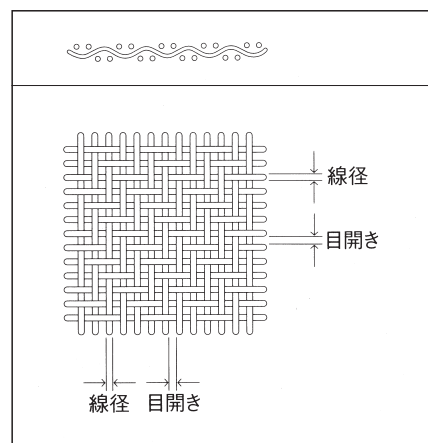
粗塊用・仲塊用に適した織り方で、ふるい面が平滑になるように、フラット加工を施した線で製織しています。

●平織金網



縦線と横線が交互交差している基本的な織り方で、網目が安定しているため正確で、かつ効率のよいふるい分けができます。

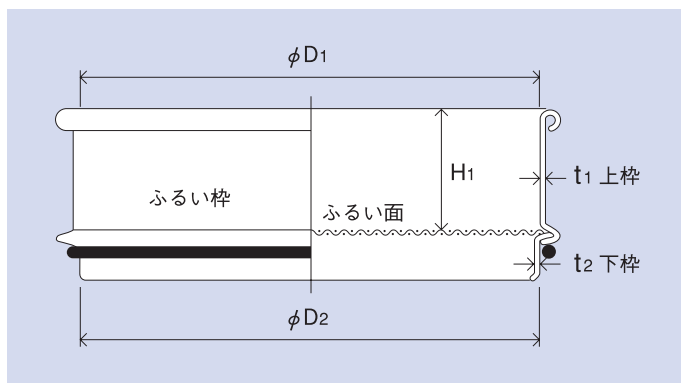
●あや織金網



縦線も横線も共に2本配列で各々が1段遅れで交互交差する織り方で、細かい網目の製織に適し、太い線で製織できる利点があります。

ふるいの枠

試験用ふるいの断面



試験用ふるいの枠の寸法及び許容差

単位：mm

試験用ふるいの公称枠		有効ふるい面の直径又は長さ		深さ	枠板の厚さ	
D1	D2	最小	最大	H1	t1 上枠	t2 下枠
300 ^{+0.6} ₀	300 ^{-0.1} _{-0.7}	285	300	100又は60	0.6	1.0
200 ^{+0.6} ₀	200 ^{-0.1} _{-0.7}	185	200	100, 60, 45, 又は 25	0.6	1.0
150 ^{+0.6} ₀	150 ^{-0.1} _{-0.7}	135	150	60, 45, 又は 25	0.6	1.0
75 ^{+0.6} ₀	75 ^{-0.1} _{-0.7}	65	75	20	0.4	0.4

※網の目開きに関してはP4・P5を参照

網ふるい及び枠の寸法コード



φ 75mm × 20mm H	JTS-75-20-コード	呼び寸法9.50mm以下 製作可能
φ150mm × 25mm H	JTS-150-25-コード	呼び寸法45mm以下 製作可能
φ150mm × 45mm H	JTS-150-45-コード	呼び寸法45mm以下 製作可能
φ150mm × 60mm H	JTS-150-60-コード	呼び寸法45mm以下 製作可能
φ200mm × 25mm H	JTS-200-25-コード	
φ200mm × 45mm H	JTS-200-45-コード	
φ200mm × 60mm H	JTS-200-60-コード	
φ200mm × 100mm H	JTS-200-100-コード	
φ300mm × 60mm H	JTS-300-60-コード	
φ300mm × 100mm H	JTS-300-100-コード	
φ 50mm × 20mm H	TS-50-20-コード	呼び寸法9.50mm以下 製作可能
φ 75mm × 45mm H	TS-75-45-コード	呼び寸法9.50mm以下 製作可能
φ100mm × 45mm H	TS-100-45-コード	呼び寸法16.0mm以下 製作可能
φ200mm × 50mm H	ISO-200-50-コード	
φ250mm × 60mm H	TS-250-60-コード	
φ350mm × 100mm H	TS-350-100-コード	呼び寸法32μm以下 製作不可
φ400mm × 100mm H	TS-400-100-コード	呼び寸法32μm以下 製作不可
φ450mm × 100mm H	TS-450-100-コード	呼び寸法32μm以下 製作不可
φ500mm × 100mm H	TS-500-100-コード	呼び寸法32μm以下 製作不可

ふるいの目開き	
コード	呼び寸法
01	125 mm
02	106
03	90
04	75
05	63
06	53
07	45
08	37.5
09	31.5
10	26.5
11	22.4 mm
12	19
13	16
14	13.2
15	11.2
16	9.5
17	8
18	6.7
19	5.6
20	4.75
21	4 mm
22	3.35
23	2.8
24	2.36
25	2
26	1.7
27	1.4
28	1.18
29	1

ふるいの目開き	
コード	呼び寸法
30	850 μm
31	710
32	600
33	500
34	425
35	355
36	300
37	250
38	212
39	180
41	150 μm
42	125
43	106
45	90
46	75
47	63
48	53
49	45
50	38
51	32
52	25
53	20

60	受皿及蓋
61	受皿のみ
62	蓋のみ
63	中間受器

網ふるい

当社のふるいは全て鉛フリーで製作しています。

We manufacture all sieve products with lead-free process.

付表1 ふるい網の目開き及び線径 (Aperture size of wire cloth and wire diameter) 単位：mm

公称目開き ^a		目開きの許容差			公称線径		
W		最大目開き	平均目開き	最大標準偏差	推奨線径	選択可能範囲	
主寸法	補助寸法	+X	±Y	σ0	d nom	d max	d min
125	125	4.51	3.66	b	8	9.2	6.8
	106	3.99	3.12		6.3	7.2	5.4
90	90	3.53	2.66		6.3	7.2	5.4
	75	3.09	2.22		6.3	7.2	5.4
60	63	2.71	1.87		5.6	6.4	4.8
	53	2.39	1.58		5	5.8	4.3
45	45	2.12	1.35	1.000	4.5	5.2	3.8
	37.5	1.85	1.13	1.000	4.5	5.2	3.8
31.5	31.5	1.63	0.95	1.000	4	4.6	3.4
	26.5	1.44	0.8	1.000	3.55	4.1	3
22.4	22.4	1.27	0.68	0.920	3.55	4.1	3
	19	1.13	0.58	0.729	3.15	3.6	2.7
16	16	0.99	0.49	0.610	3.15	3.6	2.7
	13.2	0.86	0.41	0.506	2.8	3.2	2.4
11.2	11.2	0.77	0.35	0.430	2.5	2.9	2.1
	9.5	0.68	0.3	0.372	2.24	2.6	1.9
8	8	0.6	0.25	0.315	2	2.3	1.7
	6.7	0.53	0.21	0.269	1.8	2.1	1.5
5.6	5.6	0.47	0.18	0.235	1.6	1.9	1.3
	4.75	0.41	0.15	0.199	1.6	1.9	1.3
4	4	0.37	0.13	0.175	1.4	1.7	1.2
	3.35	0.32	0.11	0.151	1.25	1.5	1.06
2.8	2.8	0.29	0.09	0.130	1.12	1.3	0.95
	2.36	0.25	0.08	0.114	1	1.15	0.85
2	2	0.23	0.07	0.105	0.9	1.04	0.77
	1.7	0.2	0.06	0.087	0.8	0.92	0.68
1.4	1.4	0.18	0.05	0.076	0.71	0.82	0.6
	1.18	0.16	0.04	0.067	0.63	0.72	0.54
1	1	0.14	0.03	0.059	0.56	0.64	0.48

注) すべての目開きは、平織りに適応する。45μmより小さい目開きでは、あや織りにも適用する。

平織りとあや織りでは、ふるい分け特性が異なる場合があることに注意する。

a … 公称目開きは、ISO 565:1990の表2（主寸法; R20/3、補助寸法; R40/3）にしたがっている。

※ふるいの大きさに関してはP3を参照

付表2 ふるい網の目開き及び線径 (Aperture size of wire cloth and wire diameter) 単位: μm

公称目開き ^a		目開きの許容差			公称線径		
W		最大目開き	平均目開き	最大標準偏差	推奨線径	選択可能範囲	
主寸法	補助寸法	+X	±Y	σ0	d nom	d max	d min
	850	127	29	52.2	500	580	430
710	710	112	25	45.8	450	520	380
	600	101	21	40.5	400	460	340
500	500	89	18	35.9	315	360	270
	425	81	16	32.2	280	320	240
355	355	72	13	28.2	224	260	190
	300	65	12	25.4	200	230	170
250	250	58	9.9	22.4	160	190	130
	212	52	8.7	20	140	170	120
180	180	47	7.6	18	125	150	106
	150	43	6.6	16.3	100	115	85
125	125	38	5.8	14.4	90	104	77
	106	35	5.2	13.2	71	82	60
90	90	32	4.6	12	63	72	54
	75	29	4.1	10.9	50	58	43
63	63	26	3.7	9.9	45	52	38
	53	24	3.4	9	36	41	31
45	45	22	3.1	8.3	32	37	27
	38	20	2.9	7.7	30	35	24
R'10							
32		19	2.7	6.8	28	33	23
25		16	2.5	6.1	25	29	21
20		14	2.3	5.7	20	23	17

注) すべての目開きは、平織りに適応する。45 μm より小さい目開きでは、あや織りにも適用する。
平織りとあや織りでは、ふるい分け特性が異なる場合があることに注意する。

^a … 公称目開きは、ISO 565:1990の表2（主寸法; R20/3、補助寸法; R40/3）にしたがっている。

付表3 ふるい網の目開き及び線径

公称目開き ^a		目開きの許容差			公称線径		
W		最大目開き	平均目開き	最大標準偏差	推奨線径	選択可能範囲	
主寸法	補助寸法	+X	±Y	σ0	d nom	d max	d min
単位: mm							
	1.6	1.19	0.05	0.082	0.8	0.92	0.68
単位: μm							
	160	44	6.9	16.8	112	130	95
	100	34	5	12.8	72	82	60
	80	30	4.3	11.3	56	64	48

^a … 公称目開きは、ISO 565:1990の表2（主寸法; R20/3、補助寸法; R40/3）にしたがっている。

局方用ふるい 日本薬局方第15改正

Sieves for Medical Use Certified Japan Pharmacopeia 15th revision

日本薬局方の中に指示されている網ふるいは、JIS Z 8801の試験用ふるいを引用したもので、弊社の試験用ふるいがそれに対応しております。右表はそこから抜粋した目開きになります。

医薬品の切度及び粉末度の名称より

No.	ふるい番号	名称	ふるいの目開き
1	4.0号	粗切	4.75 mm
2	6.5号	中切	2.80 mm
3	8.6号	細切	2.00 mm
4	18号	粗末	850 μm
5	50号	中末	300 μm
6	100号	細末	150 μm
7	200号	微末	75 μm