

特許 第4835744 取得済

# プラスチック微粉碎機

## — SRCシリーズ —



- ・フィルム粉碎機に工夫を加えました
- ・プラスチックペレットが常温で微粉に出来ます

粉碎機内部



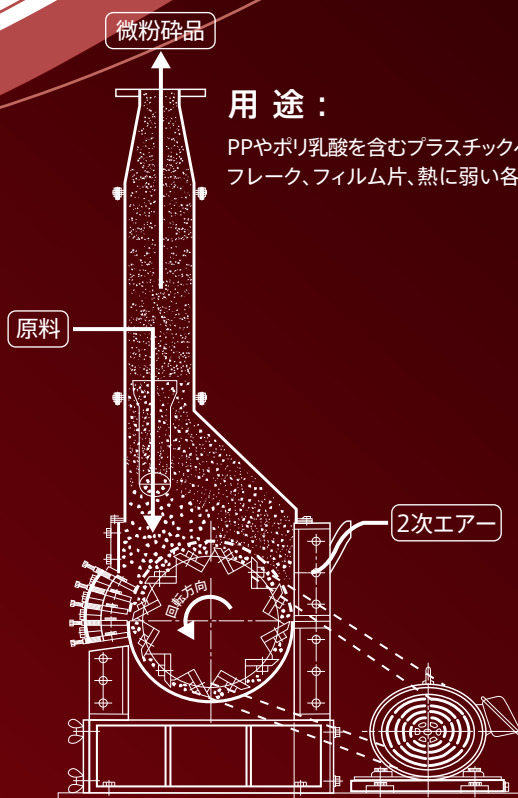
### 微粉碎のしくみ

プラスチックを常温で微粉碎するのは難しく、液体窒素を用いる凍結粉碎で行なわれるのが一般的です。凍結粉碎はランニングコストが高く設備も大掛かりになります。本機は極薄フィルムの粉碎でも定評の有る粉細機(高精度カッターミル)の刃数を増やし非常に細くなるまで繰り返しカットし、粉細機上部に設置された分級ゾーンで空気流に乗る充分細くなった粉のみをサイクロンと集塵機で回収するものです。分級ゾーンの風量等を変更する事でご希望の粒度が作れます。シャープな回転刃と固定刃によるカット方式の粉碎機ですので動力は小さくて済みます。粉碎時のカットは瞬時に行われますので熱の影響を受けやすい原料処理も出来ます。粒度制御にスクリーンを使用しませんので摩擦熱が発生せず、目詰まりや破れによる不良品発生のお心配がありません。

微粉碎品

### 用途：

PPやポリ乳酸を含むプラスチックペレット、フレーク、フィルム片、熱に弱い各種原料



# プラスチック微粉碎機

## — SRCシリーズ —

### 特長

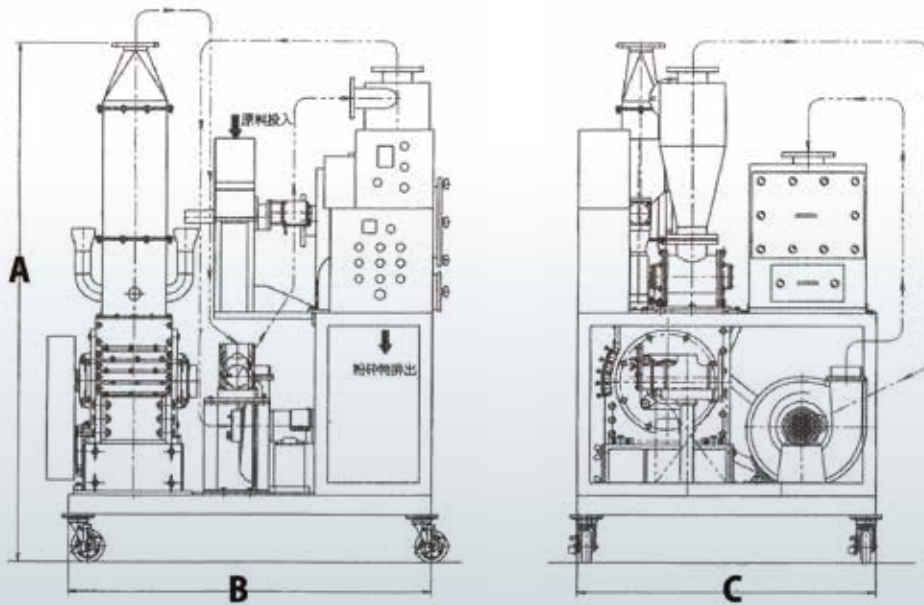
- ・粉碎分級が同時に行なえコンパクト
- ・粉碎部のシャープな刃物で細かくカット
- ・シャープなカットで粉碎時の昇温が非常に小さい
- ・内蔵の空気流による分級機構で要求粒度確保
- ・スクリーンを使用せず破れによるトラブル無し
- ・刃物脱着は容易に出来る
- ・シンプル形状の刃で再研磨簡単で費用が安い

### 標準機器仕様

名称		SRC250-12	SRC500-20
本体	刃幅	250mm	500mm
	回転刃数	12	20
	固定刃数	5	8
	モーター馬力	3.7kw	7.5kw
	材質	SS メッキ	SS メッキ
ブロワー	モーター馬力	1.5kw	3.7kw
ロータリーバルブ	モーター馬力	0.4kw	0.4kw

### 参考処理速度

	SRC250-12	SRC500-20
生成粒度 φ1mm	45kg/h	200kg/h
生成粒度 φ0.3mm	8kg/h	40kg/h



	SRC250-12	SRC500-20
A. 全高	1,990mm	2,500mm
B. 全幅	1,400mm	2,000mm
C. 全奥行	1,150mm	1,700mm

本仕様は機器の改良等により変更する事が有ります。  
お引き合いの際にはご確認をお願いします。



榎野産業株式会社

〒124-0014 東京都葛飾区東四つ木 2-11-8  
TEL : 03-3691-8441 (代) FAX : 03-3691-8445  
email : ask@mkn.co.jp

粉碎機の榎野

検索

<http://www.mkn.co.jp/>